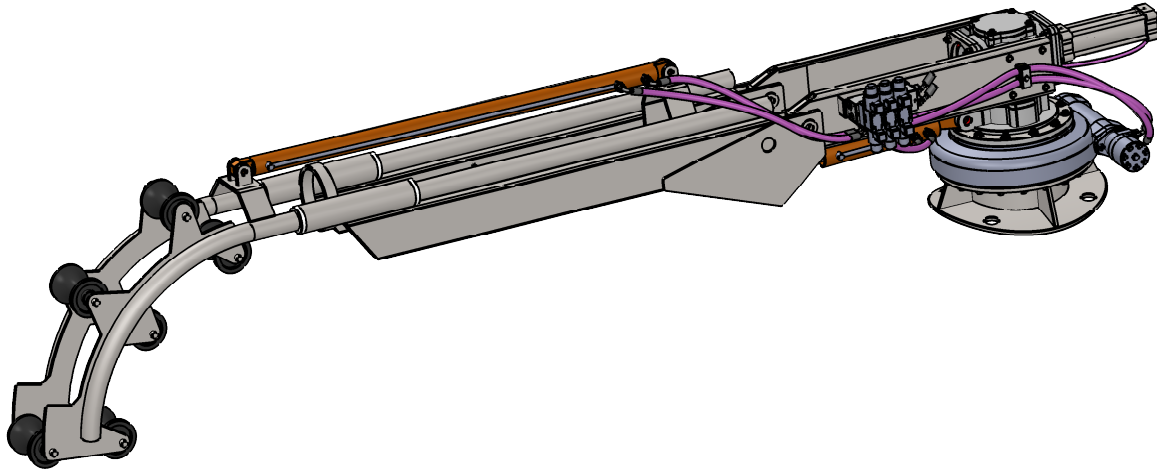
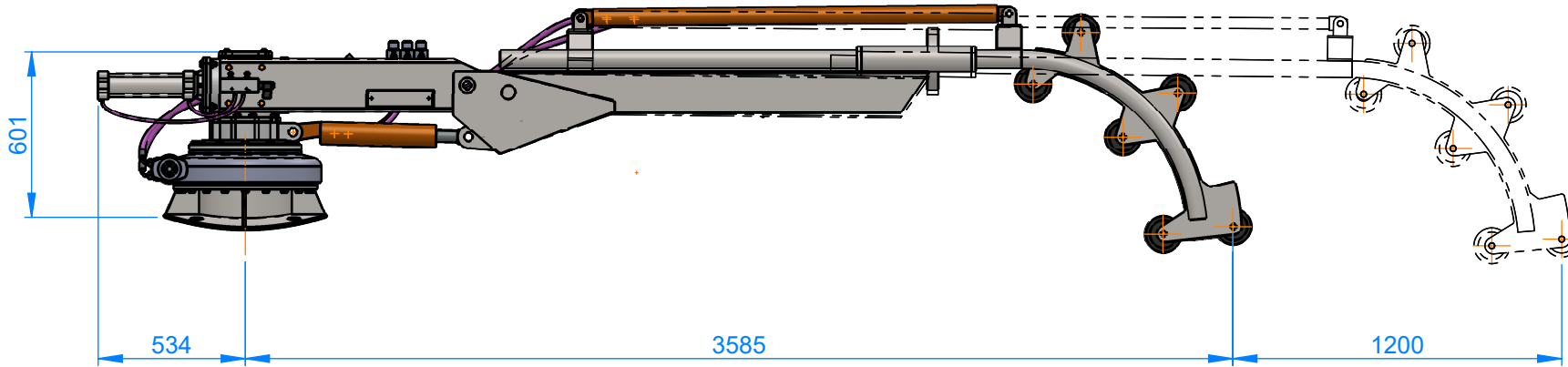
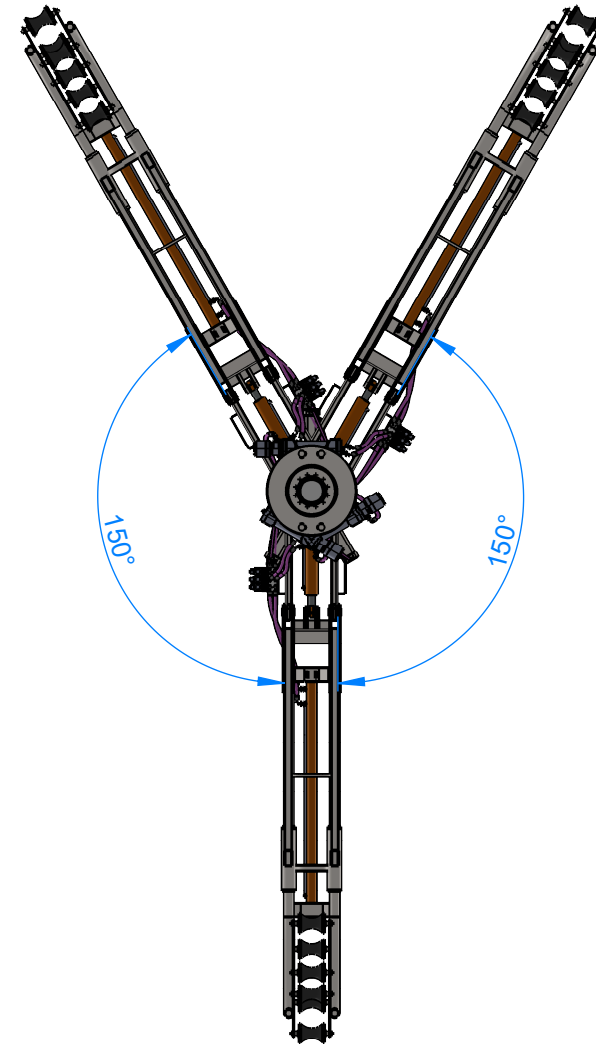
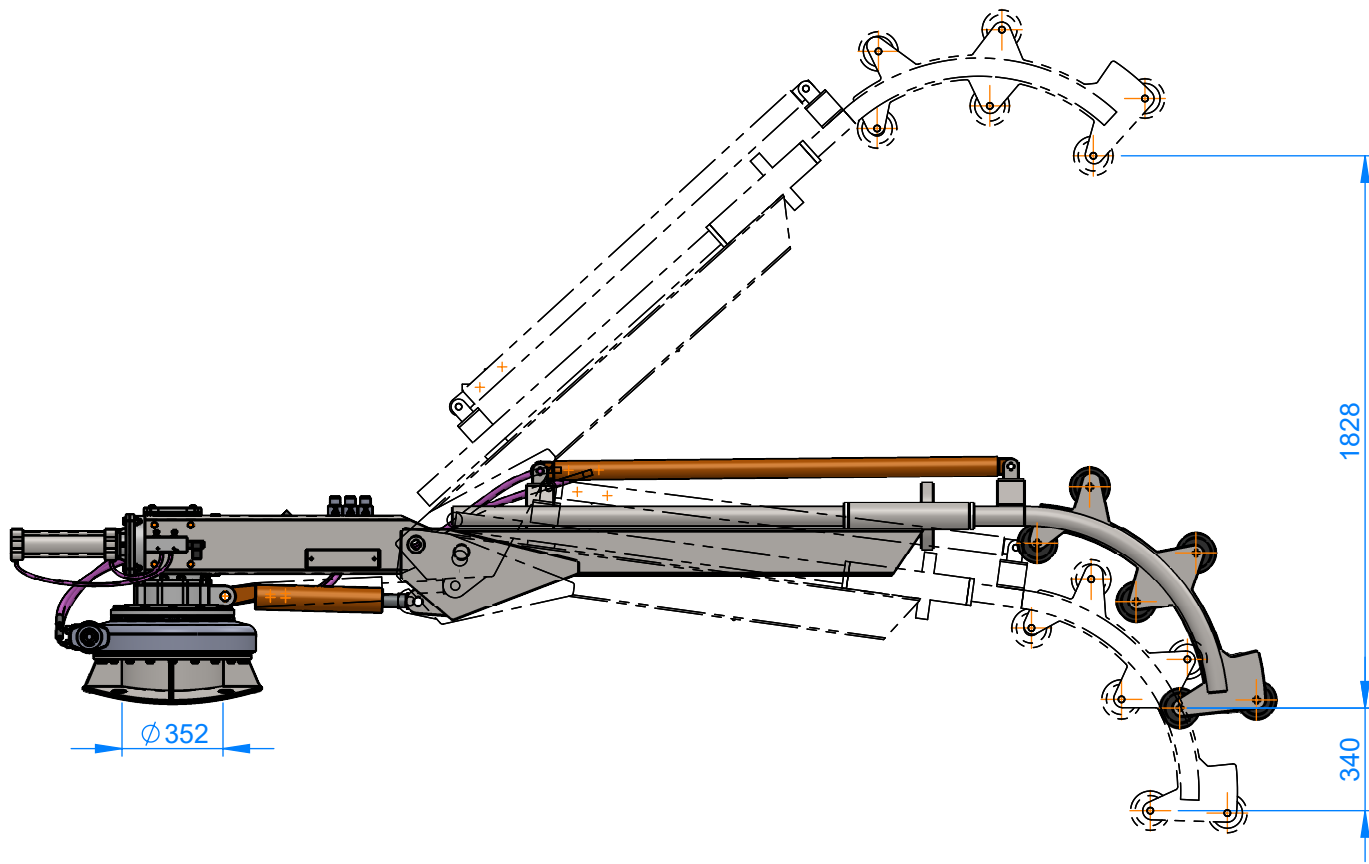


12345678

REVİZYONLAR				
BÖLGE	REV.	TANIM	TARİH	ONAY

A
B
C
D
E
F

TOLERANSLAR TOLERANCES							TALAŞLI İMALAT STANDARDI MACHINING PROCES TOLERANCE		DIN 3141 ISO 1302						
ÇEŞİTLİ KAYNAK İMALATLARI İÇİN ÖLÇÜ STANDARDI DIMESIONAL VARITION WELDMENT TOLERANCE				EN-ISO-13920 BF			KAYNAK KALİTE STANDARDI WELDING TOLERANCE		D EN 5817						
ÇEŞİTLİ KAYNAK İMALATLARI İÇİN BOY VE AÇI STANDARDI LENGTH AND ANGLE TOLERANCE				EN-ISO-13920 B			KAYNAK İMALATI İÇİN BELİRTİLMEYEN ÖLÇÜ TOLERANSI DEVIATION FOR INCEREMENTAL DIMENSIONING		± 1 mm						
ÇEŞİTLİ KAYNAK İMALATLARI İÇİN DOĞRUSALLIK DÜZLEMSELLİK VE PARELELLİK STANDARDI STRAINGHNETSS - EVENNESS AND PARELELİSMTOLERANCE				EN-ISO-13920 G			GENEL TOLERANSLAR GENEARAL TOLERANCE		DIN ISO 2768 m						
							FORM VE POZİSYON GENEL TOLERANSLAR TOLERANCES OF FORM POSITION		DIN ISO 1101						
		ADI SOYADI NAME SURNAME		TARİH DATE		İMZA SING		MİKTAR QUANTITY		AĞIRLIK (KG.) MASS (KG.)		SERİ/ŞASI NO SERIAL/CHASIS NO		SAYFA NO PAGE NR	
ÇİZEN DRAWN BY		M.O.SIRKECI		19.07.2022										1/1	
KONTROL CONTROL		M.ŞİMŞEK		19.07.2022				MALZEME MATERIAL		STOK KODU STOCK CODE		BEYANNAME DECLARATION			
ONAY APPROVAL		G.AKIN		19.07.2022											
ÖLÇEK SCALE		1:25													
Bu dökümanın tüm hakları Akın Export'a aittir. Bu dökümanın üzerine kesinlikle ekleme yapılamaz,tamamı yada bir parçası başka bir amaç için kullanılamaz.						PARÇA / MONTAJ ADI PART / ASSEMBLY NAME						FABRİKA NUMARASI FACTORY NUMBER		ANTET FORMAT	
						99-02-04									

Dosyayı Son Kaydeden : DWG
Son Kayıt Tarihi : 19 Temmuz 2022 Salı 11:13:08

DİKKAT !!!

- 1 - Resim üzerinden ölçü aleti ile ölçü almayın.
- 2 - Formu veya ölçüsü değişen resimleri Proje ve Maliyetlendirme Departmanı'na bildiriniz.
- 3 - Resim üzerinde kontrol eden kişiden başkası değişiklik yapamaz.
- 4 - Kesim yapılmadan önce resimdeki ölçükleri kontrol ediniz.