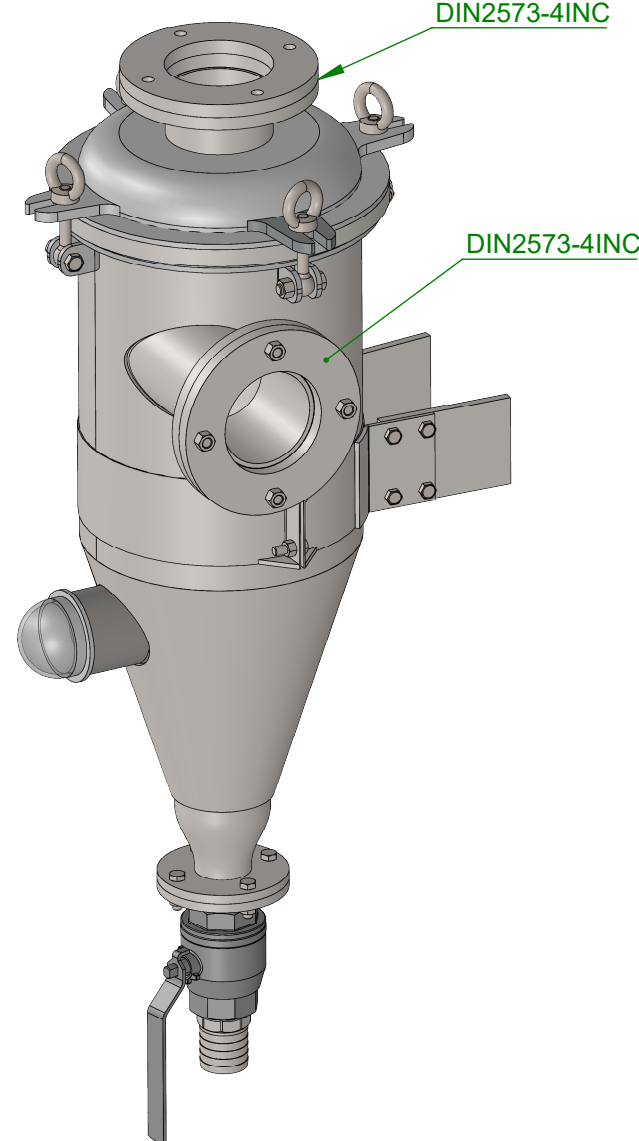
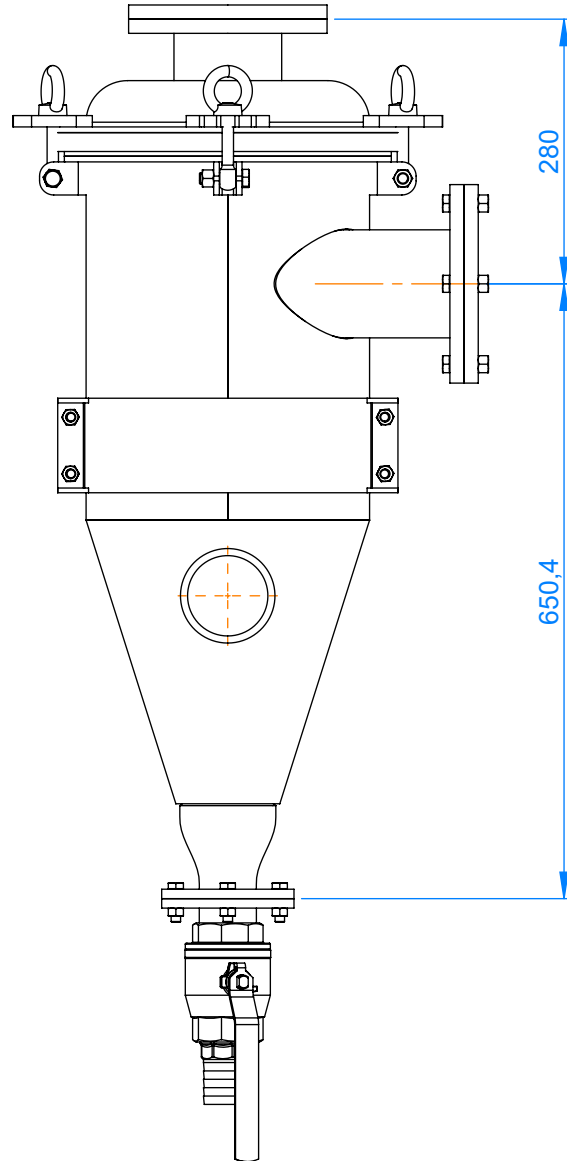
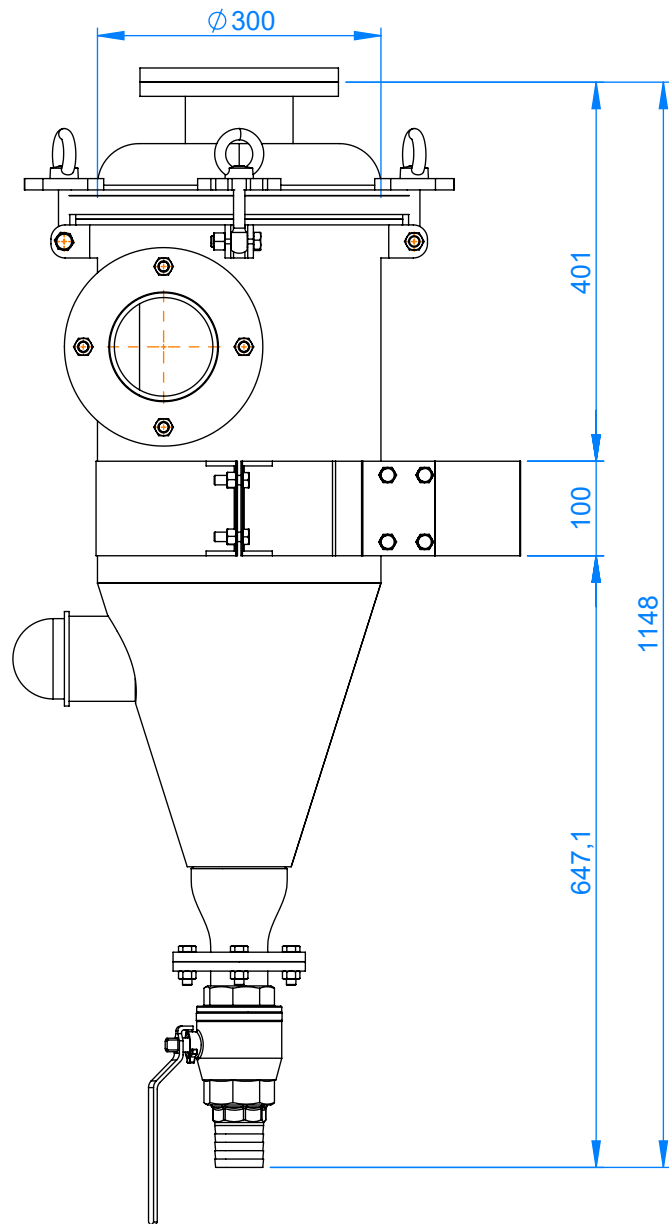


DİKKAT !!!

- 1 - Resim üzerinden ölçü aleti ile ölçü almayın.
- 2 - Formu veya ölçüsü değişen resimleri Proje ve Maliyetlendirme Departmanı'na bildiriniz.
- 3 - Resim üzerinde kontrol eden kişiden başkası değişiklik yapamaz.
- 4 - Kesim yapılmadan önce resimdeki ölçükleri kontrol ediniz.



TOLERANSLAR TOLERANCES				TALAŞLI İMALAT STANDARDI MACHINING PROCES TOLERANCE		DIN 3141 ISO 1302	
ÇEŞİTLİ KAYNAK İMALATLARI İÇİN ÖLÇÜ STANDARDI DIMESIONAL VARITION WELDMENT TOLERANCE				EN-ISO-13920 BF	KAYNAK KALİTE STANDARDI WELDING TOLERANCE		D EN 5817
ÇEŞİTLİ KAYNAK İMALATLARI İÇİN BOY VE AÇI STANDARDI LENGTH AND ANGLE TOLERANCE				EN-ISO-13920 B	KAYNAK İMALATI İÇİN BELİRTİLMEYEN ÖLÇÜ TOLERANSI DEVIATION FOR INCEREMENTAL DIMENSIONING		± 1 mm
ÇEŞİTLİ KAYNAK İMALATLARI İÇİN DOĞRUSALLIK DÜZLEMSELLİK VE PARELELLİK STANDARDI STRAINGHNETSS - EVENNESS AND PARELELISMTOLERANCE				EN-ISO-13920 G	GENEL TOLERANSLAR GENEARAL TOLERANCE		DIN ISO 2768 m
					FORM VE POZİSYON GENEL TOLERANSLAR TOLERANCES OF FORM POSITION		DIN ISO 1101
ÇİZEN DRAWN BY	ADİ SOYADI NAME SURNAME	TARİH DATE	İMZA SING	MİKTAR QUANTITY	AĞIRLIK (KG.) MASS (KG.)	SERİ/ŞASİ NO SERIAL/CHASIS NO	SAYFA NO PAGE NR
KONTROL CONTROL	M.O.SIRKECI	15.12.2022					1/1
ONAY APPROVAL	M.ŞİMŞEK	15.12.2022		MALZEME MATERIAL	STOK KODU STOCK CODE	BEYANNAME DECLARATION	
ÖLÇEK SCALE	G.AKIN	15.12.2022					
Bu dökümanın tüm hakları Akın Export'a aittir. Bu dökümanın üzerine kesinlikle ekleme yapılamaz,tamamı yada bir parçası başka bir amaç için kullanılamaz.				PARÇA / MONTAJ ADI PART / ASSEMBLY NAME		FABRİKA NUMARASI FACTORY NUMBER	ANTET FORMAT
				99-05-10			A3

Dosyayı Son Kaydeden : DWG
Son Kayıt Tarihi : 15 Aralık 2022 Perşembe 16:35:07